

## Fiabilité



**HARBEN : innovation technique**

Avec un rapport puissance / compacité hors norme, le **DT8 Century** convient à un grand nombre de nombres de tâches. Un moteur turbo compressé entièrement capoté et insonorisé, un enrouleur à entraînement hydraulique de grande capacité, le tout intégré dans une remorque routière homologuée à double essieu pour un poids de moins de 2 500 kg.

**HARBEN**, leader mondial dans la technologie de la haute pression, propose avec le **DT8 Century** un produit d'une fiabilité hors du commun. Le **DT8 Century** est équipé de l'unique pompe radiale à piston/ diaphragme qui offre, en plus des frais de fonctionnement réduits, les avantages suivants :

- ◆ *Pompe multi - cylindres sans à-coups*
- ◆ *Régime plus élevé (bon rapport puissance/ poids)*
- ◆ *Cylindres en étoile (format compact)*
- ◆ *Pompe pouvant tourner à sec sans dommage*
- ◆ *Pompe acceptant l'eau douce comme l'eau de mer ou chargée sans aucune modification*
- ◆ *Débit variable (versatilité)*

Aucune autre pompe à haute pression fabriquée actuellement n'offre ces avantages. Une fabrication de qualité soutenue par une série d'essais et de contrôles rigoureux assure une excellente rentabilité de votre investissement pendant de nombreuses années d'utilisation.



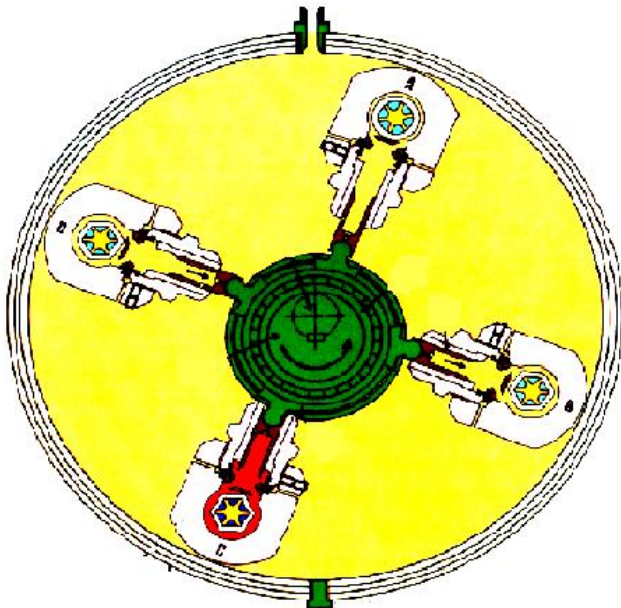
De nombreuses applications sont possibles grâce à la disponibilité d'une remarquable gamme d'accessoires qui permet d'entreprendre un grand nombre de tâches, du nettoyage de grandes surface de l'épreuve non destructive sous-marine en passant par d'innombrables applications industrielles.



**30  
ANS  
D'EXPERIENCE**



## L'unique pompe à piston / diaphragme en étoile.



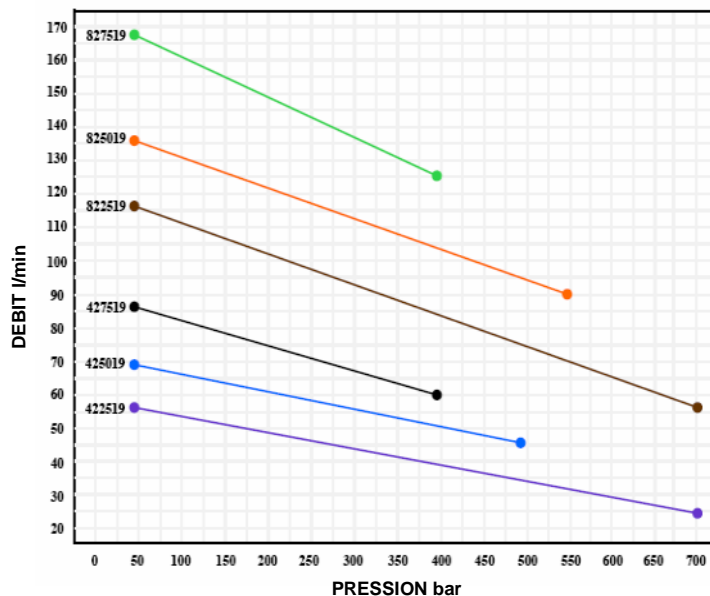
- Huile à pression atmosphérique
- Huile à pression de refoulement
- Eau à pression d'aspiration
- Eau à pression de refoulement

1. Carter
3. Chambre de compression
5. Lumière de piston
17. Roulement
18. Excentrique
19. Arbre
20. Assemblage rotule
21. Liaison vase d'expansion
22. Bouchon de vidange

Lorsque l'arbre tourne, le piston avance et ses lumières passent à l'intérieur du cylindre, fermant ainsi la chambre de compression. L'avance continue et oblige l'huile enfermée à comprimer le diaphragme autour du mandrin, refoulant l'eau qui se trouve à travers la valve de refoulement. Dès que le piston recule, le diaphragme reprend sa forme tubulaire d'origine, aspirant ainsi de l'eau à travers la valve d'aspiration.

Toute l'huile perdue autour du piston pendant la compression est remplacée automatiquement dès que les lumières du piston se trouvent à nouveau dans le carter.

Le schéma montre une pompe à 4 cylindres mais on peut avoir jusqu'à 8 cylindres par carter, actionnés par un excentrique commun, suivant le débit désiré.

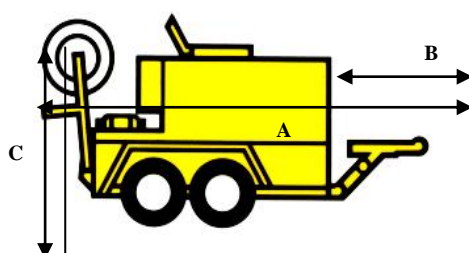


### 3 VERSIONS

- ◆ 822519 700 bars 54 l/mn
- ◆ 825019 550 bars 84 l/mn
- ◆ 827519 400 bars 122 l/mn

### MOTEUR

Type : Diesel  
 Marque : PERKINS - Modèle : 1106  
 Puissance : 127 KW - Régime : 2000 t/mn



### DIMENSIONS

- A 4150 mm
- B 1200 mm
- C 1800 mm
- Largeur 1850 mm